

10 - MATRIZ DE FALHAS - NÍVEL DE RISCO								
Atividade:								
Técnico: Patrícia Tábuas						Data: 15-11-2017		
Posto de Trabalho: Trabalhos no Asfalto						Local: Coruche		
Identificação dos perigos (riscos)		Principais falhas identificadas	Nível de Risco	Hierarquia de actuação	Medidas de prevenção	Medidas de proteção	Medidas de Emergência	
1	Queda ao mesmo nível (existência de obstáculos nas vias de circulação; piso irregular, aberturas no piso, etc.)	- Organização no local de trabalho; Não utilização de calçado adequado; - Inexistência de procedimento de trabalho	30	RM	Melhorar as medidas de Prevenção e Protecção existentes.	Implementar procedimentos de trabalho; Organizar o local de trabalho	Utilização de calçado de proteção; Reparação das zonas degradadas; Sinalizar os locais perigosos	Plano de formação em Primeiros Socorros; Existência de caixa de primeiros socorros com conteúdo adequado; Afixação dos contactos de emergência
2	Exposição a ruído (operação e manuseamento de equipamentos elétricos e mecânicos)	Não utilização de protetores auditivos; Falta de manutenção de máquinas e equipamentos; Inexistência de procedimento de trabalho	600	RX	Implementar imediatamente medida de contenção. Envolver toda a organização no estudo de soluções mais eficazes.	Deve ser efetuado um estudo de ruído; as manutenções das máquinas devem ser realizadas de acordo com o plano de manutenções recomendado pela marca de forma a evitar desgastes e folgas que aumentem o ruído produzido; Implementar procedimento de trabalho; Implementar sinalização de segurança; Formação sobre SHT	Utilizar protetores auditivos	
3	Exposição a vibrações (operação e manuseamento de equipamentos elétricos e mecânicos)	Falta de manutenção dos equipamentos; não utilização de luvas de proteção específicas para vibrações	360	RX	Implementar imediatamente medida de contenção. Envolver toda a organização no estudo de soluções mais eficazes.	Deve ser efetuado um estudo de vibrações; as manutenções das máquinas devem ser realizadas de acordo com o plano de manutenções recomendado pela marca de forma a evitar desgastes e folgas que aumentem a emissão de vibrações; Implementar sinalização de segurança; Formação sobre SHT	Utilização de luvas de proteção específicas para vibrações	
4	Choque contra objetos	- Organização do local de trabalho; - Inexistência de procedimento de trabalho	6	RB	Verificar se é possível eliminar os EPI's.	Implementar procedimento de trabalho		Plano de formação em Primeiros Socorros; Existência de caixa de primeiros socorros com conteúdo adequado; Afixação dos contactos de emergência
5	Exposição a ambiente térmico	Não utilização de fardamento com proteção UV; Instalações sem condições estruturais; Inexistência de procedimentos de trabalho	24	RB	Verificar se é possível eliminar os EPI's.	Implementar procedimento de trabalho	Utilização de fardamento com proteção UV; Manter hidratação através da ingestão água; Usar roupa de algodão	
6	Contacto com produtos químicos (contacto com o asfalto; tarefas de manutenção e lubrificação das máquinas, exemplo: massas, óleos, etc.)	- Não utilização de luvas com proteção química; Não utilização de óculos; Inexistência de procedimento de trabalho;	60	RM	Melhorar as medidas de Prevenção e Protecção existentes.	Implementar procedimento de trabalho; Formação sobre SHT	Utilização de luvas com proteção química e óculos de proteção em operações com risco de projeção (salpicos); Analizar as Fichas de Dados de Segurança dos produtos para saber se é necessário utilizar outros EPI's	Plano de formação em Primeiros Socorros; Existência de caixa de primeiros socorros com conteúdo adequado; Afixação dos contactos de emergência
7	Adoção de posturas incorretas (trabalho em pé, monótono)	Inexistência de procedimento de trabalho	180	RE	É obrigatório diminuir o risco. Estudar novas soluções de Prevenção e Protecção.	Implementar procedimento de trabalho; Formação específica em lesões musculó-esqueléticas	Calçado anti-estático	
8	Sobre-esforços ou esforços excessivos em operações de transporte de cargas/máquinas e ferramentas pesadas	Inexistência de procedimento de trabalho	180	RE	É obrigatório diminuir o risco. Estudar novas soluções de Prevenção e Protecção.	Implementar procedimento de trabalho; Sempre que possível, nas operações de transporte de cargas (mais pesadas), devem ser executadas por 2 trabalhadores; Formação específica em lesões musculó-esqueléticas	Utilizar cintas ergonómicas	
9	Inalação de poeiras	Inexistência de máscaras de proteção; Inexistência de sistemas de aspiração na proximidade dos equipamentos	600	RX	Implementar imediatamente medida de contenção. Envolver toda a organização no estudo de soluções mais eficazes.	Implementar procedimento de trabalho; Formação sobre SHT	Aquisição de sistemas de aspiração de poeiras	
10	Atropelamento – Deslocações a pé nas frentes de trabalhos em zonas de circulação de viaturas e máquinas	- Organização no local de trabalho; Incumprimento das regras de trânsito (ex. velocidade); Não funcionamento dos avisos sonoros e luminosos; - Inexistência de procedimento de trabalho	20	RB	Verificar se é possível eliminar os EPI's.	Cumprir com o código da estrada, definir caminhos de circulação para viaturas/ máquinas e para pedões; Implementar procedimento de trabalho	Utilizar fardamento com faixas refletoras ou colete refletor;	
Explicitação das medidas de prevenção								
Técnico que identificou os riscos: Patrícia Tábuas e Mónica Sabido								
Medidas executadas								

10 - MATRIZ DE FALHAS - NÍVEL DE RISCO

Atividade:								
Técnico: Patrícia Tábuas						Data: 15-11-2017		
Posto de Trabalho: Trabalhos no Asfalto						Local: Coruche		
Identificação dos perigos (riscos)		Principais falhas identificadas	Nível de Risco	Hierarquia de actuação	Medidas de prevenção	Medidas de protecção	Medidas de Emergência	
11	Acidentes de Viação (Ocorrências in-itinere e nas deslocações em trabalhos de exterior a pé ou em viatura)	Organização no local de trabalho; Incumprimento das regras de trânsito (ex. velocidade); Não funcionamento dos avisos sonoros e luminosos; Inexistência de procedimento de trabalho	20	RB	Verificar se é possível eliminar os EPI's.	Antes de iniciar os trabalhos verificar a viatura e informar a chefia caso exista alguma anomalia. Cumprir com o código da estrada, definir caminhos de circulação para viaturas e para peões, implementar procedimento de trabalho	Utilizar o cinto de segurança.	
12	Entalamento /esmagamento no contacto com partes móveis de máquinas e equipamentos e utilização de ferramentas portáteis	- Deficiências no estado de conservação de ferramentas manuais; - Inexistência de Procedimento de Trabalho	120	RE	É obrigatório diminuir o risco. Estudar novas soluções de Prevenção e Protecção.	Verificar o funcionamento os equipamentos e ferramentas antes de iniciar os trabalhos e informar a chefia caso exista alguma anomalia; Implementar procedimento de trabalho; Verificação anual DL50/2005; Respeitar as instruções de segurança do equipamento	Utilização de luvas de protecção mecânica; Não utilizar roupas demasiadas largas que possam ser agarradas pelas partes móveis das máquinas	Plano de formação em Primeiros Socorros; Existência de caixa de primeiros socorros com conteúdo adequado; Afixação dos contactos de emergência
13	Projeção de objetos na proximidade de equipamentos móveis e sob pressão	- Inexistência de procedimento de trabalho; Não utilização de óculos de protecção	600	RX	Implementar imediatamente medida de contenção. Envolver toda a organização no estudo de soluções mais eficazes.	Cumprir com as verificações do DL50/2005; Implementar um procedimento de trabalho; Formação sobre SHT	Utilização de óculos de protecção	Disponibilizar um lava-olhos; Plano de formação em Primeiros Socorros; Existência de caixa de primeiros socorros com conteúdo adequado; Afixação dos contactos de emergência
14	Exposição a riscos elétricos	Inexistência de procedimento de trabalho; Falta de manutenção de máquinas e equipamentos	12	RB	Verificar se é possível eliminar os EPI's.	Implementar um procedimento de trabalho; Verificar o estado de conservação das máquinas e equipamentos antes de iniciar o trabalho de forma a detetar anomalias; Formação sobre SHT	Todas as máquinas e equipamentos fixos devem ter ligação à terra	Plano de formação em Primeiros Socorros; Afixação dos contactos de emergência
15	Incêndio	Inexistência de procedimento de trabalho; Inexistência de extintor na viatura de serviço	360	RX	Implementar imediatamente medida de contenção. Envolver toda a organização no estudo de soluções mais eficazes.	Colocação de extintor portátil na viatura de serviço; Implementar procedimento de trabalho; Formação sobre combate a incêndios	O local de trabalho deve estar munido com extintores pó químico ABC 6kg e CO ₂ 2kg.	Plano de formação em Primeiros Socorros, Combate a Incêndios e Evacuação de Pessoas; Existência de caixa de primeiros socorros com conteúdo adequado; Afixação dos contactos de emergência
16	Queda de Objetos	Inexistência de procedimento de trabalho; Não utilização de calçado de protecção adequado	60	RM	Melhorar as medidas de Prevenção e Protecção existentes.	Formação sobre SHT	Utilização de calçado de protecção nível S3	
17	Acondicionamento/armazenamento de produtos e materiais	Inexistência de procedimentos de trabalho; Má organização	4	RB	Verificar se é possível eliminar os EPI's.	Implementar procedimento de trabalho; Formação sobre SHT		Plano de formação em Primeiros Socorros; Existência de caixa de primeiros socorros na viatura de serviço; Afixação dos contactos de emergência
18	Trabalho com equipamentos sob pressão	Inexistência de procedimentos de trabalho	4	RB	Verificar se é possível eliminar os EPI's.	Implementar procedimento de trabalho; Formação sobre SHT		
Explicitação das medidas de prevenção								
Técnico que identificou os riscos: Patrícia Tábuas e Mónica Sabido								
Medidas executadas								

10 - MATRIZ DE FALHAS - NÍVEL DE RISCO											
Atividade:											
Técnico: Patrícia Tábuas								Data:			
Posto de Trabalho: Trabalhos no Asfalto								Local:			
Identificação do perigo (risco)	Principais falhas identificadas	Avaliação dos riscos						Classificação		Significado	
		Falhas	Significado (1,2,6,10)	Exposição	Significado (1,2,3,6,10)	Gravidade	Significado (1,2,5,10,20)	ExFxG	Nível de risco		
1	Queda ao mesmo nível (existência de obstáculos nas vias de circulação; piso irregular, aberturas no piso, etc.)	- Organização no local de trabalho; Não utilização de calçado adequado; - Inexistência de procedimento de trabalho	1	Falhas insignificantes. Manter o controlo.	6	Frequente	5	Moderada	30	RM	Risco médio, envolve avaliação e resposta específicas, o envolvimento da gestão deve ser explicitado.
2	Exposição a ruído (operação e manuseamento de equipamentos elétricos e mecânicos)	Não utilização de protetores auditivos; Falta de manutenção de máquinas e equipamentos; Inexistência de procedimento de trabalho	10	Foram detectadas falhas significativas que implicam elevada probabilidade do acidente se materializar. Soluções de prevenção ineficazes.	6	Frequente	10	Maior	600	RX	Risco expressivo, requerendo acção imediata; deve ser tratado por TSH certificado através de plano detalhado.
3	Exposição a vibrações (operação e manuseamento de equipamentos elétricos e mecânicos)	Falta de manutenção dos equipamentos; não utilização de luvas de proteção específicas para vibrações	6	Foram detectadas falhas importantes. Melhorar as medidas de prevenção existentes.	6	Frequente	10	Maior	360	RX	Risco expressivo, requerendo acção imediata; deve ser tratado por TSH certificado através de plano detalhado.
4	Choque contra objetos	- Organização do local de trabalho; - Inexistência de procedimento de trabalho	1	Falhas insignificantes. Manter o controlo.	3	Ocasional	2	Menor	6	RB	Risco baixo, não implica alocação específica de recursos; gestão mediante os procedimentos em vigor.
5	Exposição a ambiente térmico	Não utilização de fardamento com proteção UV; Instalações sem condições estruturais; Inexistência de procedimentos de trabalho	2	São constatáveis falhas de importância reduzida. Se possível melhorar medidas de controlo.	6	Frequente	2	Menor	24	RB	Risco baixo, não implica alocação específica de recursos; gestão mediante os procedimentos em vigor.
6	Contacto com produtos químicos (contacto com o asfalto; tarefas de manutenção e lubrificação das máquinas, exemplo: massas, óleos, etc.)	- Não utilização de luvas com proteção química; Não utilização de óculos; Inexistência de procedimento de trabalho;	2	São constatáveis falhas de importância reduzida. Se possível melhorar medidas de controlo.	6	Frequente	5	Moderada	60	RM	Risco médio, envolve avaliação e resposta específicas, o envolvimento da gestão deve ser explicitado.
7	Adoção de posturas incorretas (trabalho em pé, monótono)	Inexistência de procedimento de trabalho	6	Foram detectadas falhas importantes. Melhorar as medidas de prevenção existentes.	6	Frequente	5	Moderada	180	RE	Risco elevado, é necessário o envolvimento da gestão; implica planeamento adequado das medidas.
8	Sobre-esforços ou esforços excessivos em operações de transporte de cargas/máquinas e ferramentas pesadas	Inexistência de procedimento de trabalho	6	Foram detectadas falhas importantes. Melhorar as medidas de prevenção existentes.	6	Frequente	5	Moderada	180	RE	Risco elevado, é necessário o envolvimento da gestão; implica planeamento adequado das medidas.
9	Inalação de poeiras	Inexistência de máscaras de proteção; Inexistência de sistemas de aspiração na proximidade dos equipamentos	10	Foram detectadas falhas significativas que implicam elevada probabilidade do acidente se materializar. Soluções de prevenção ineficazes.	6	Frequente	10	Maior	600	RX	Risco expressivo, requerendo acção imediata; deve ser tratado por TSH certificado através de plano detalhado.
10	Atropelamento – Deslocações a pé nas frentes de trabalhos em zonas de circulação de viaturas e máquinas	- Organização no local de trabalho; Incumprimento das regras de trânsito (ex. velocidade); Não funcionamento dos avisos sonoros e luminosos; - Inexistência de procedimento de trabalho	1	Falhas insignificantes. Manter o controlo.	10	Continua	2	Menor	20	RB	Risco baixo, não implica alocação específica de recursos; gestão mediante os procedimentos em vigor.
Explicitação das medidas de prevenção											
Técnico que identificou os riscos: Patrícia Tábuas e Mónica Sabido										Data:	
Medidas executadas										Data:	
Tipo de medida:											

10 - MATRIZ DE FALHAS - NÍVEL DE RISCO

Atividade:

Técnico: Patrícia Tábuas

Data:

Posto de Trabalho: Trabalhos no Asfalto

Local:

Identificação do perigo (risco)		Principais falhas identificadas	Avaliação dos riscos						Classificação		Significado
			Falhas	Significado (1,2,6,10)	Exposição	Significado (1,2,3,6,10)	Gravidade	Significado (1,2,5,10,20)	ExFxG	Nível de risco	
11	Acidentes de Viação (Ocorrências in-itinere e nas deslocações em trabalhos de exterior a pé ou em viatura)	Organização no local de trabalho; Incumprimento das regras de trânsito (ex. velocidade); Não funcionamento dos avisos sonoros e luminosos; Inexistência de procedimento de trabalho	1	Falhas insignificantes. Manter o controlo.	2	Pouco frequente	10	Maior	20	RB	Risco baixo, não implica alocação específica de recursos; gestão mediante os procedimentos em vigor.
12	Entalamento /esmagamento no contacto com partes móveis de máquinas e equipamentos e utilização de ferramentas portáteis	- Deficiências no estado de conservação de ferramentas manuais; - Inexistência de Procedimento de Trabalho	2	São constatáveis falhas de importância reduzida. Se possível melhorar medidas de controlo.	6	Frequente	10	Maior	120	RE	Risco elevado, é necessário o envolvimento da gestão; implica planeamento adequado das medidas.
13	Projeção de objetos na proximidade de equipamentos móveis e sob pressão	- Inexistência de procedimento de trabalho; Não utilização de óculos de proteção	10	Foram detectadas falhas significativas que implicam elevada probabilidade do acidente se materializar. Soluções de prevenção ineficazes.	6	Frequente	10	Maior	600	RX	Risco expressivo, requerendo acção imediata; deve ser tratado por TSH certificado através de plano detalhado.
14	Exposição a riscos elétricos	Inexistência de procedimento de trabalho; Falta de manutenção de máquinas e equipamentos	1	Falhas insignificantes. Manter o controlo.	6	Frequente	2	Menor	12	RB	Risco baixo, não implica alocação específica de recursos; gestão mediante os procedimentos em vigor.
15	Incêndio	Inexistência de procedimento de trabalho; Inexistência de extintor na viatura de serviço	6	Foram detectadas falhas importantes. Melhorar as medidas de prevenção existentes.	6	Frequente	10	Maior	360	RX	Risco expressivo, requerendo acção imediata; deve ser tratado por TSH certificado através de plano detalhado.
16	Queda de Objetos	Inexistência de procedimento de trabalho; Não utilização de calçado de proteção adequado	2	São constatáveis falhas de importância reduzida. Se possível melhorar medidas de controlo.	6	Frequente	5	Moderada	60	RM	Risco médio, envolve avaliação e resposta específicas, o envolvimento da gestão deve ser explicitado.
17	Acondicionamento/armazenamento de produtos e materiais	Inexistência de procedimentos de trabalho; Má organização	1	Falhas insignificantes. Manter o controlo.	2	Pouco frequente	2	Menor	4	RB	Risco baixo, não implica alocação específica de recursos; gestão mediante os procedimentos em vigor.
18	Trabalho com equipamentos sob pressão	Inexistência de procedimentos de trabalho	1	Falhas insignificantes. Manter o controlo.	2	Pouco frequente	2	Menor	4	RB	Risco baixo, não implica alocação específica de recursos; gestão mediante os procedimentos em vigor.

Explicitação das medidas de prevenção

Técnico que identificou os riscos: Patrícia Tábuas e Mónica Sabido

Data:

Medidas executadas

Data:

Tipo de medida: